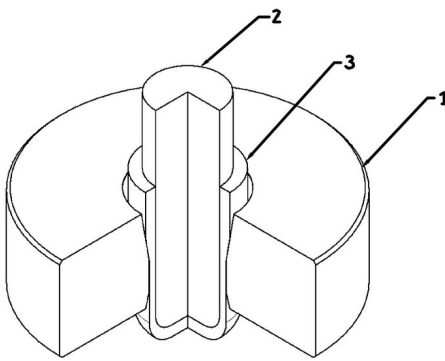


Zaproszenie do składania ofert na licencję/nabycie praw do rozwiązania Politechniki Poznańskiej pt.:
<b>Sposób wyciągania ścianki wytłoczki z grubych blach spawanych</b>
Rodzaj rozwiązania
Wynalazek
Idea rozwiązania
<p>Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wyciągania ścianki wytłoczki z grubych blach spawanych, w którym znanymi metodami wykonuje się wytłoczkę (3) z blach łączonych za pomocą spawania, zgrzewania lub w inny sposób gwarantujący ciągłość półfabrykatu po czym wytłoczkę poddaje się procesowi wyciągania ścianek. Po czym wytłoczkę (3) umieszcza się w tłoczniku składającym się z stempla (2) i matrycy (1) i przeprowadza się proces wyciągania ścianek bocznych z zastosowaniem tego samego stempla (2) i zmieniających matryc (1), których pole przekroju poprzecznego otworu matrycy (1) zmniejsza się stopniowo, a proces wyciągania ścianek ze zmieniającymi matrycami prowadzi się do osiągnięcia zamierzonej grubości ścianki.</p>

Zalety rozwiązania/Przewaga rynkowa
<p>Sposób według wynalazku pozwala na kształtowanie wytłoczek wykonanych z blach-półwyrobów, które zostały połączone przez spawanie w jeden półwyrob z przynajmniej dwóch innych blach wykonanych z takich samych lub różnych materiałów o tej samej grubości. Zaletą wyrobu jest zredukowana masa własna przy zachowaniu dobrych właściwości wytrzymałościowych.</p> <p>Rozwiązanie według wynalazku pozwala wykonać wytłoczki o zwiększonej wysokości i zmniejszonej grubości ścianki z blach grubych spawanych o grubości większej lub równej 3 mm z wykorzystaniem ogólnodostępnych narzędzi w postaci stempli i matryc. Sposób ten znajduje zastosowanie zwłaszcza do produkcji elementów, od których wymaga się różnych właściwości takich jak wytrzymałość na rozciąganie, przewodność cieplna, czy gęstość w różnych ich punktach.</p> <p>Rozwiązanie według wynalazku może znaleźć zastosowanie do:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. produkcji dennic sektorowych zbiorników materiałów sypkich,</li> <li>2. wytwarzania elementów konstrukcyjnych naczep ciągników siodłowych oraz maszyn rolniczych,</li> <li>3. tłoczenia blach spawanych o różnych grubościach i właściwościach wytrzymałościowych stosowanych w elementach pracujących pod ciśnieniem oraz elementach przepływowych dla cieczy o podwyższonej temperaturze,</li> <li>4. wyciągania ścian blach grubych o różnych właściwościach mechanicznych dla wytłoczek o różnych:             <ol style="list-style-type: none"> <li>a. granicach plastyczności,</li> <li>b. właściwościach przewodzenia,</li> <li>c. właściwościach wydłużenia,</li> <li>d. wytrzymałości zmęczeniowej,</li> <li>e. współczynnikach anizotropii płaskiej i normalnej.</li> </ol> </li> </ol>

<b>Potencjalni klienci</b>
Przedsiębiorstwa zajmujące się wytwarzaniem elementów konstrukcyjnych z blach grubych spawanych o grubości większej lub równej 3 mm.
<b>Poziom gotowości technologicznej (TRL)</b>
TRL 9 - potwierdzono skuteczność technologii w warunkach przemysłowych
<b>Stan ochrony prawnej</b>
Przyznany patent (oczekuje na nadanie numeru) <a href="https://ewyszukiwarka.pue.uprp.gov.pl/search/pwp-details/P.429167?lng=pl">https://ewyszukiwarka.pue.uprp.gov.pl/search/pwp-details/P.429167?lng=pl</a>
<b>Preferowana forma komercjalizacji</b>
Licencja niewyłączna Licencja wyłączna Sprzedaż praw do patentu
<b>Forma przekazania praw</b>
Dokumentacja patentowa Wyniki badań Dokumentacja techniczna Prototyp
<b>Informacje dodatkowe</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Niniejsze Zaproszenie do składania ofert nie stanowi oferty w rozumieniu zapisów Kodeksu Cywilnego.</li> <li>2. Politechnika Poznańska odrzuci ofertę, jeżeli będzie zawierała rażąco niską cenę w stosunku do wartości rozwiązania.</li> <li>3. Politechnika Poznańska w celu ustalenia, czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do wartości rozwiązania, zwróci się do Oferenta o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny.</li> <li>4. Jeżeli w postępowaniu konkursowym nie można dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Politechnika Poznańska wezwie Oferentów, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Politechnikę Poznańską ofert dodatkowych.</li> <li>5. Politechnika Poznańska zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania konkursowego, jeżeli złożone oferty będą zawierały ceny, których wartość nie będzie przewyższała wartości rozwiązania.</li> <li>6. Politechnika Poznańska zastrzega sobie możliwość podjęcia negocjacji z wybranymi Oferentami.</li> <li>7. Politechnika Poznańska ma prawo bez podania przyczyny odstąpić od prowadzonego postępowania bez wyboru oferty.</li> <li>8. Zawarcie umowy jest uwarunkowane spełnieniem procedur przewidzianych przepisami prawa obowiązującymi uczelnie.</li> </ol>
<b>Sposób składania ofert</b>
Oferty powinny być składane w języku polskim, w formie pisemnej na adres Centrum Transferu Technologii Politechniki Poznańskiej lub elektronicznej na adres e-mail jednostki.
<b>Dane kontaktowe</b>
Centrum Transferu Technologii Politechniki Poznańskiej pl. Marii Skłodowskiej-Curie 5 Biuro 409 60-965 Poznań ctt@put.poznan.pl