

Zaproszenie do składania ofert na licencję/nabycie praw do rozwiązania Politechniki Poznańskiej pt.:

**Imak narzędziowy tokarki do laserowego wspomaganie skrawania
oraz układ wspomaganie skrawania w tokarce**

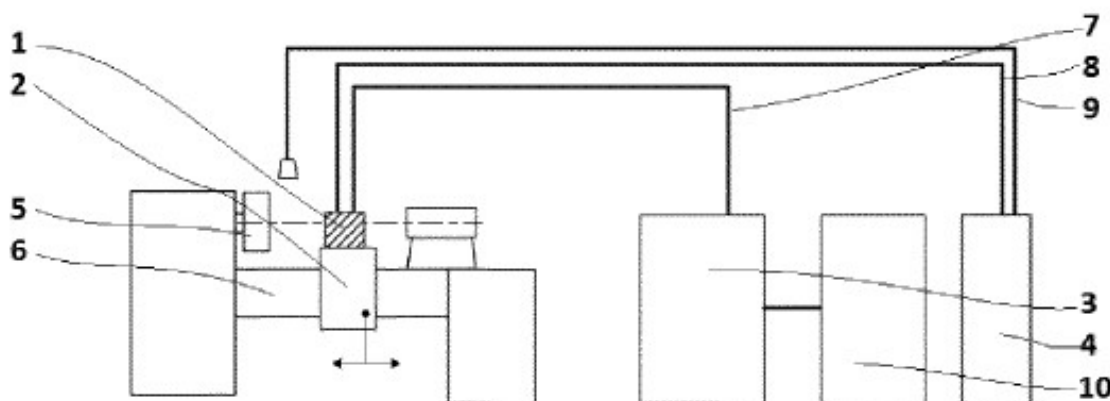
Rodzaj rozwiązania

Wynalazek

Idea rozwiązania

Przedmiotem wynalazku jest imak narzędziowy tokarki do laserowego wspomaganie skrawania mocowany w suporcie tokarki zawierający układy optyczny wymiennych soczewek dostarczający za pomocą światłowodu wiązkę lasera z rezonatora (3) w strefę skrawania oraz przewód układu chłodzenia strefy skrawania, zasilany z gazowego układu chłodzącego tokarki (4).

Przedmiotem wynalazku jest również układ wspomaganie skrawania tokarki, który zawiera imak narzędziowy (1) oraz zasilany z gazowego układu chłodzącego tokarki (4) przewód (9) układu chłodzenia przedmiotu obrabianego lub jego mocowania.



Schematyczne ustawienie elementów układu obróbczego w widoku z boku: (1) imak narzędziowy, (2) suport, (3) rezonator, (4) układ chłodzący, (5) wrzeciono, (6) tokarka konwencjonalna, (7) światłowód, (8) przewód z przyłączem do imaka, (9) przewód do przedmiotu obrabianego zakończony dyszą, (10) rezonator.

Zalety rozwiązania/Przewaga rynkowa

Dzięki zastosowaniu rozwiązania według wynalazku uzyskano następujące efekty technologiczno-ekonomiczne procesu skrawania:

1. poprawę wydajności procesu toczenia stopów lotniczych, takich jak stopy niklu czy stopy tytanu, poprzez zastosowanie laserowego wspomaganie skrawania (ang. Laser Assisted Machining - LAM),
2. poprawę wydajności procesu LAM poprzez zastosowanie chłodzenia gazowego,
3. zwiększenie trwałości (czasu skrawania) narzędzia,
4. możliwość zastosowania większych wartości parametrów skrawania, takich jak prędkość skrawania czy prędkość posuwowa narzędzia,
5. skrócenie czasu obróbki,
6. polepszenie parametrów geometrycznych oraz jakości powierzchni obrabianych materiałów,
7. uproszczenie konstrukcji skomplikowanego układu laserowego wspomaganie obróbkę skrawaniem,
8. możliwość wprowadzenia łatwej wymiany zużytej płytki skrawającej,
9. obniżenie kosztów układu laserowego.

Potencjalni klienci
Przedmiotem wynalazku jest imak narzędziowy tokarki do laserowego wspomaganie skrawania oraz układ wspomaganie skrawania w tokarce znajdujące szczególne zastosowanie w produkcji mało-, średnio-, wielkoseryjnej oraz masowej produkcji komponentów i części dla przemysłu lotniczego.
Poziom gotowości technologicznej (TRL)
TRL 6 - demonstracja prototypu lub modelu systemu w warunkach zbliżonych do rzeczywistych.
Stan ochrony prawnej
Przyznany patent (oczekuje na nadanie numeru). https://ewyszukiwarka.pue.uprp.gov.pl/search/pwp-details/P.427860%20?lng=pl
Preferowana forma komercjalizacji
Licencja niewyłączna. Licencja wyłączna. Sprzedaż praw do patentu.
Forma przekazania praw
Dokumentacja patentowa. Wyniki badań. Prototyp.
Informacje dodatkowe
<ol style="list-style-type: none"> 1. Niniejsze Zaproszenie do składania ofert nie stanowi oferty w rozumieniu zapisów Kodeksu Cywilnego. 2. Politechnika Poznańska odrzuci ofertę, jeżeli będzie zawierała rażąco niską cenę w stosunku do wartości rozwiązania. 3. Politechnika Poznańska w celu ustalenia, czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do wartości rozwiązania, zwróci się do Oferenta o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. 4. Jeżeli w postępowaniu konkursowym nie można dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Politechnika Poznańska wezwie Oferentów, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Politechnikę Poznańską ofert dodatkowych. 5. Politechnika Poznańska zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania konkursowego, jeżeli złożone oferty będą zawierały ceny, których wartość nie będzie przewyższała wartości rozwiązania. 6. Politechnika Poznańska zastrzega sobie możliwość podjęcia negocjacji z wybranymi Oferentami. 7. Politechnika Poznańska ma prawo bez podania przyczyny odstąpić od prowadzonego postępowania bez wyboru oferty. 8. Zawarcie umowy jest uwarunkowane spełnieniem procedur przewidzianych przepisami prawa obowiązującymi uczelnie.
Sposób składania ofert
Oferty powinny być składane w języku polskim, w formie pisemnej na adres Centrum Transferu Technologii Politechniki Poznańskiej lub elektronicznej na adres e-mail jednostki.
Dane kontaktowe
Centrum Transferu Technologii Politechniki Poznańskiej pl. Marii Skłodowskiej-Curie 5 Biuro 409 60-965 Poznań ctt@put.poznan.pl